

Concreto Autocompactable

Ficha Técnica



Descripción

El Concreto Autocompactable es capaz de fluir por el mismo, sin necesidad de vibrado, sin segregación ni sangrado, garantizando un acabado perfecto y permitiendo optimizar el proceso constructivo.

Usos y Aplicaciones

Este concreto es recomendable utilizarse en elementos y estructuras tales como:

- Zapatas, Pilotes y Cimentaciones profundas donde la puesta en obra del concreto convencional resulta más complicado.
- Elementos con formas complejas, Muros con aberturas, elementos curvos, etc.
- Elementos prefabricados y presfizados de alta complejidad.
- Muros y Columnas de gran altura.

Ventajas

- Rápida colocación en elementos con densa armadura de acero de refuerzo o secciones de difícil acceso.
- Superficies con excelente acabado.
- Ahorro en mano de obra y equipo de colocación.
- Por la relación agua/cemento baja se logran concretos durables y de alto desempeño.
- No requiere vibrado.
- Colocación silenciosa.
- Bombeable a grandes distancias y alturas.

Recomendaciones

A continuación, observamos algunas recomendaciones para lograr obtener las mejores características del producto:

- Se recomienda el uso de EPP durante el manejo del concreto.
- Indicar claramente en su pedido las características y para que requiere el concreto.
- Seguir recomendaciones del ACI 237.
- Considerar en el diseño de la cimbra el troquelado para el peso similar a un líquido de PV 2,300 kg/m³.
- Nunca coloque agua adicional al concreto.
- Es importante llevar a cabo buenas prácticas de colocación, compactación y acabado del concreto.
- Para obtener el óptimo desarrollo de las propiedades del concreto, se debe de curar adecuadamente durante al menos los primeros 7 días como mínimo.
- Tener lista la cimbra y equipo necesario cuando el concreto llegue a obra, para colocarlo con rapidez.
- Para mejores resultados contacte a su asesor.

Características

Propiedades	Valores
Resistencia	$300 \leq f'c \leq 500 \text{ kg/cm}^2$
Edades de garantía	7, 14 y 28 días
Colocación	Directo o Bombeable
Tamaño Máximo del Agregado	10 ó 12 mm
Flujo de Revenimiento	$60 \leq \text{Fluidez} \leq 75 \text{ cm}$
Flujo en caja L	$L > 80\%$
Resistencia al flujo	Diferencia entre T5 y T0 > 3s
Peso Volumétrico	$> 2,200 \text{ kg/m}^3$
Módulo elástico	$200,000 \geq E_c \geq 300,000 \text{ kg/cm}^2$

Eje 114 #325, Zona Industrial, San Luis Potosí.

Entre Av. Industrias y Av. Promoción